

# Raport procesu pasteryzacji MAGMA

93/PAS1/ 2006



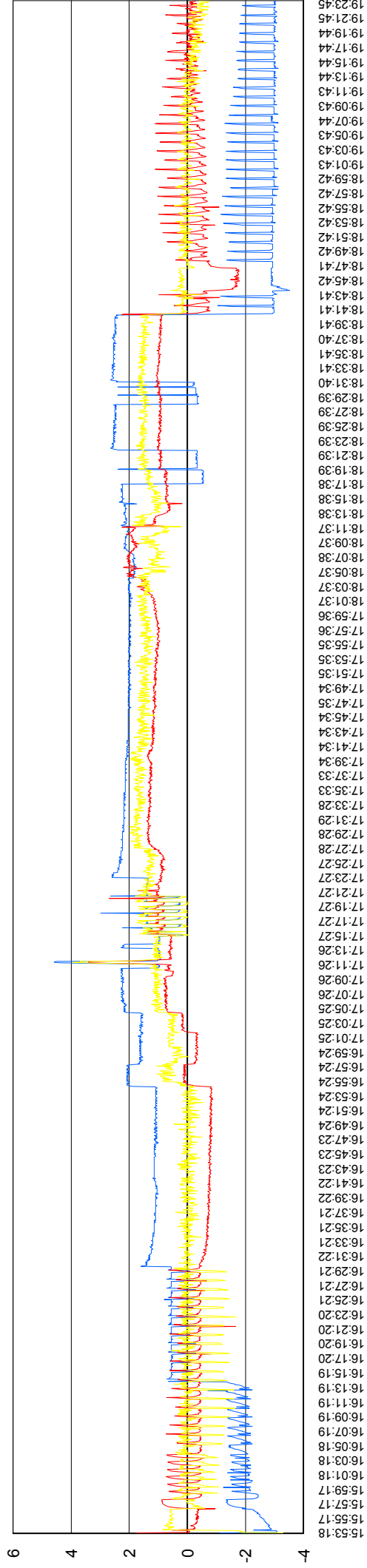
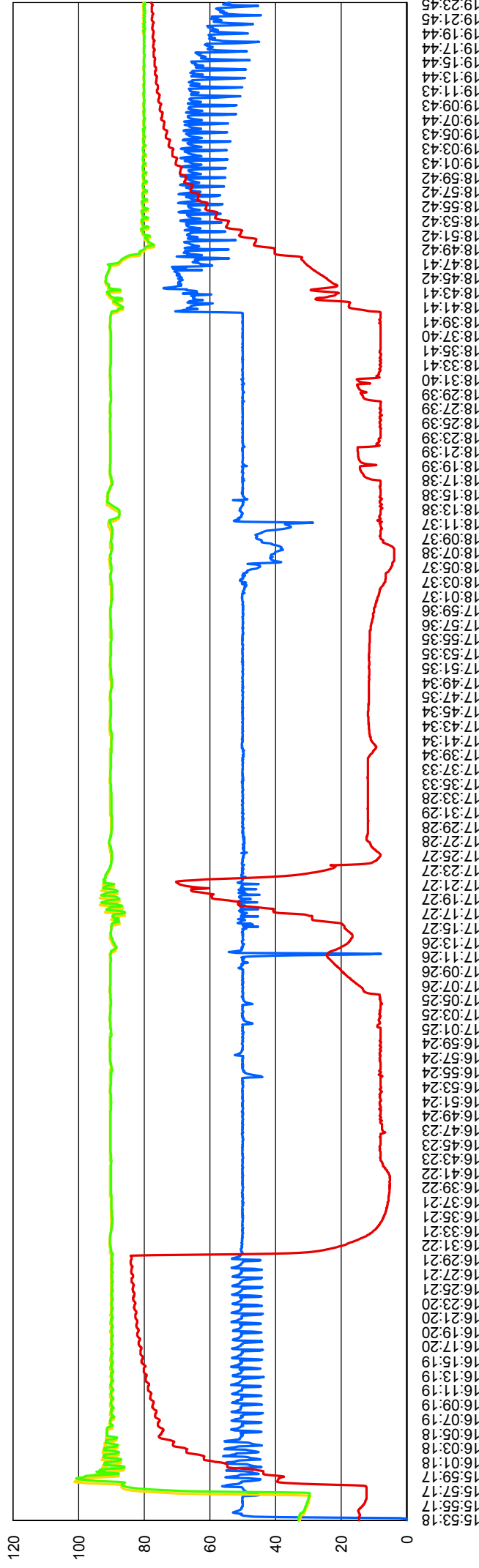
17-01-2006

**Receptura 4**

Data raportu:

07:31:59

Godzina:



# Raport procesu pasteryzacji MAGMA

**Data raportu:** 17-01-2006

**Godzina:** 07:31:59

**93/PAS1/ 2006**

## Receptura 4

Legenda

- wykresy temperatur:



przepływ  
temp wody gorace  
temp wyjsciowa produktu  
temp pasteryzacji

Legenda

- wykres różnic ciśnień



sekcja chłodzenia  
sekcja grzania  
sekcja regeneracji

**FT** przepływ

**TT2** temp. pasteryzacji

**TT4** temp. wyjście

Rozpoczęcie pracy pasteryzatora: 15:53:18

Zakończenie pracy pasteryzatora: 19:24:17

Test zaworu zrzutowego: 15:56:38

Rozpoczęcie sterylizacji: 16:04:34

Zakończenie sterylizacji: 17:15:55

Gotowość pasteryzatora do pracy: 16:33:33

Rozpoczęcie produkcji: 17:27:08

Zakończenie produkcji: 18:10:38

Zad temp wyjścia:

8,00 °C

Średnia temp wyjścia:

11,24 °C

4,40 °C

Zad temp pasteryzacji:

90,00 °C

Średnia temp pasteryzacji:

90,14 °C

Minimalna temp pasteryzacji:

89,80 °C

Średni przepływ

4 997 l/h

Minimalny przepływ:

4 355,00 l/h

Osiągnięty minimalny czas przetrzymania

19,25s

Maksymalny przepływ:

5 033,00 l/h

Ilość produktu: 2 799 l

Rozpoczęcie cyrkulacji sody:

18:47:29

Zakończenie cyrkulacji sody:

19:24:17